

LIMPEZA DE PISTOLAS

As pistolas de pintura necessitam de manutenção e devem ser limpas totalmente, quando muito, no final do dia de trabalho. Aproveitando a sua experiência da atividade de repintura automóvel, os técnicos da SATA fazem algumas recomendações de limpeza

As pistolas de pintura SATA são ferramentas de alta tecnologia e engenharia de precisão, com tolerâncias da ordem dos 0,05 mm (3/5 do diâmetro de um cabelo humano). Todas as pistolas SATA são fabricadas com elevada precisão, materiais de qualidade superior, controlos de qualidade rigorosos e o máximo cuidado durante a montagem. Só deste modo pode garantir o desempenho que os profissionais exigem e que a atividade de pintura automóvel impõe (Fig. 1).

Como qualquer outra pistola de pintura, as pistolas SATA necessitam de manutenção e devem ser limpas totalmente, quando muito, no final do dia de trabalho. Quando se mudam as tintas, ou é necessário interromper o trabalho de aplicação de tinta, é necessário efetuar limpezas intermédias, ao longo da jornada laboral. Para facilitar a vida ao pintor e fazer render o seu tempo, as pistolas SATA possuem os canais internos de tinta muito curtos e sem desvios, as ligações dos depósitos são QCC (encaixe rápido), o corpo da pistola tem um revestimento especial e as roscas são muito robustas, para falar só em algumas das características favoráveis das pistolas SATA. Qualquer tipo de sujidade ou danos nas boquilhas das pistolas, tornam o trabalho mais difícil, mais demorado e a qualidade de serviço resulta inferior ao exigido. Torna-se pois da máxima importância que os profissionais de repintura tenham extremo cuidado na limpeza das suas pistolas SATA. Aproveitando a sua experiência da atividade de repintura automóvel, os técnicos da SATA fazem aos seus clientes e utilizadores das suas pistolas as seguintes recomendações de limpeza:

1 - Frequência de limpeza

Após cada utilização, é necessário limpar o canal de tinta da pistola. No caso de ser necessário, a boquilha deve ser igualmente limpa. Estes são procedimentos de limpeza intermédios, que se devem realizar ao longo do dia. Quando se utilizam depósitos de tinta descartáveis, como os SATA RPS, é recomendável a utilização da máquina de limpeza SATA clean RCS (Fig. 2), pois limpa de forma rápida, eficaz e total o canal onde circula o material de pintura e a boquilha de difusão de tinta. Esta máquina pode ser montada no interior das cabinas, evitando que os profissionais percam tempo nas deslocações ao exterior destas.

No final da jornada de trabalho, as pistolas devem ser cuidadosamente limpas, tanto manualmente, como em máquinas de lavar pistolas. A marca SATA no entanto recomenda que sejam utilizados na limpeza



Fig. 01

A limpeza das pistolas é uma parte importante do trabalho do pintor de repintura automóvel, porque sem uma pistola em perfeitas condições dificilmente poderá efetuar um serviço de qualidade.

das suas pistolas apenas equipamentos de limpeza certificadas pela SATA, que podem ser identificadas pelo selo "SATA approved" (Fig. 3). Antes de comprar qualquer equipamento de limpeza para as suas pistolas SATA, leia cuidadosamente o respectivo manual do utilizador. Os sistemas de limpeza por ultra sons não são de modo algum indicados, podendo danificar as boquilhas e o revestimento do exterior do corpo da pistola.

! Máxima atenção !

Nas máquinas de lavar pistolas é absolutamente indispensável que o tubo de ar comprimido limpo esteja devidamente pressurizado. Por outro lado, as pistolas só



Fig. 02

A máquina de limpeza SATA clean RCS é o meio ideal de efetuar a limpeza das pistolas SATA, mas é necessário seguir as instruções do fabricante para obter bons resultados, com a máxima segurança.

devem ficar na máquina de limpeza durante o ciclo de lavagem. Se a máquina estiver muito tempo na máquina, os vapores de dissolventes podem danificar os circuitos electrónicos das pistolas digitais. No caso das pistolas SATA adam 2, recomenda-se para total segurança desmontar o visor com electrónica da pistola e limpá-lo com um pano humedecido em fluido de limpeza (Figs. 4/5).



Fig. 03

Utilizar sempre na lavagem das pistolas SATA equipamentos de limpeza certificados pela marca, o que está assinalado por um selo como o da imagem.

2 - Fluidos de limpeza

Quando se trabalha com tintas de base aquosa, devem ser utilizados fluidos de limpeza neutros e com um valor de pH de 6 a 8 (semelhante ao do corpo humano). Quando se utilizam máquinas de limpeza com sistemas de recuperação de dissolventes, é necessário acrescentar regularmente dissolvente fresco, porque os produtos reciclados tendem a ganhar acidez com o tempo, o podem tornar-se agressivos, danificando a superfície das pistolas. Devem seguir-se sempre as instruções do fabricante da máquina sobre a proporção de dissolvente.

! Atenção !

Nunca utilizar nas máquinas de lavar pistolas: ácidos, leixivias, desoxidantes e



Fig. 04 No caso de pistolas cujos manómetros digitais podem ser desmontados, estes devem ser retirados da pistola e limpos manualmente com fluido de limpeza adequado.



Fig. 05 Evitar mergulhar evitar as pistolas em diluente, pois isso danifica os componentes electrónicos das pistolas digitais.

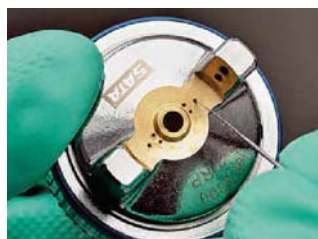


Fig. 06 A pistola de pintura é uma ferramenta de precisão e deve ser tratada com extremo cuidado. Utilizar sempre ferramentas especiais nas pistolas SATA, porque improvisar pode sair muito caro.

outros produtos de limpeza agressivos ou inadequados. Só podem ser utilizados diluentes de limpeza ou de tintas. Produtos de limpeza incorretos acabarão por provocar corrosão e a inutilização da pistola, mais tarde ou mais cedo.

Por outro lado, os canais de circulação de ar comprimido da pistola nunca devem ser limpos com fluidos de limpeza. É por isso importante não mergulhar as pistolas em produtos de limpeza, mesmo que sejam recomendados. Há o risco de corrosão desses canais ou de obstrução provocada pela entrada de corpos estranhos. A não observação desta regra leva a que o leque de difusão da tinta se torne cada vez mais pequeno e que os comandos da pistola



Fig. 07 O meio de secagem mais adequado para secar pistolas de pintura é a pistola de ar comprimido. O ar deve ser bem filtrado e sem humidade e a pressão de secagem não deve ser máxima.

fiquem presos ou mesmo agarrados. Nas pistolas digitais, esses mergulhos são fatais para os componentes electrónicos, podendo o visor LCD ficar escurecido ou não apresentar dados.

3 - Ferramentas de limpeza

Na limpeza das pistolas não devem ser utilizados objetos pontiagudos, afiados ou ásperos. O ideal é utilizar pincéis ou trapos limpos, mas não escovas de metal. No caso de haver focos de sujidade muito resistentes, existem escovas e agulhas especiais para limpeza dos orifícios das boquilhas (Fig. 6). No caso de serem utilizados outros objetos não recomendados, podem verificar-se danos e o leque da pistola fica alterado.



Fig. 08 Aqui vemos aplicar a massa lubrificante especial numa agulha de uma pistola SATA. A correta lubrificação das pistolas prolonga a sua vida útil e mantém o seu rendimento e performances originais.

4 - Lavar e secar

Tão importante como limpar a pistola é secá-la no final da limpeza. Tanto no caso de limpeza manual, como em máquinas específicas, a pistola deve no final da limpeza ser cuidadosamente limpa com fluido de limpeza e seca de imediato (Fig. 7). Este detalhe é muito importante para o bom estado, tanto do canal de tinta, como da rosca da boquilha. A secagem deve ser feita por dentro e por fora da rosca, para evitar possíveis focos de corrosão, que inutilizam a pistola.

5 - Lubrificar

Depois de bem seca, os componentes móveis da pistola devem ser lubrificados, utilizando uma massa lubrificante especial, isenta de silicones e de ácidos (Fig. 8).

PUB

acm
coach | management

"No meio de qualquer dificuldade encontra-se a oportunidade"
Albert Einstein

Conosco, alcance os seus objectivos!
Veja como em www.acmpt.com

consultoria | formação | coaching

Autocoach Management, Lda. | Rua do Moinho Vermelho - Edifício Cascais Office 2º G | 2645-449 Alcabideche (Cascais)
Telefone: +351 211 953 307 \ Fax: +351 211 953 301 \ e-mail: contact@acmpt.com \ GPS: Lat 38.728 | Lng -9.714 | www.acmpt.com

PHOTO: SHUTTERSTOCK