

Ficha Técnica



Permahyd® Base Bicamada Hi-TEC 480

Técnica de disfarce para cores de efeito tricamada

Para obter uma transição de cor perfeita na zona de disfarce ou da reparação para as áreas adjacentes, p. ex. guarda-lamas / porta.

Restrito a utilizadores profissionais!
RA Ficha Técnica N° PT / 480.2 / 02



Substrato.

Substratos adequados:

Permasolid® aparelhos HS

Pintura antiga intacta.

No caso de substratos plásticos
Priomat® Promotor de Aderência 3304 +
Permasolid® aparelho HS (plastificado)

Permacron® Primário-Aparelho 1:1 Elástico 3300

Consultar "Notas especiais"

Pré-tratamento do substrato:



Limpar cuidadosamente pinturas originais e antigas ou substratos em Permasolid® Aparelho com Permahyd® Desengordurante 7080 ou, se existir forte contaminação, em primeiro lugar com Permaloid® Desengordurante 7010.

1. Preparação:



Lixar a seco a área reparada com P500 - 600 ou em húmido com P800 - 1000.



A área adjacente / peça do veículo junto da área de reparação tem de ser bem lixada com P1000 - 3000.

Quaisquer rebordo, aresta ou reentrância têm de ser lixados com tela de lixagem antecipadamente.

2. Limpeza:



Desengordurar muito bem toda a superfície com Permahyd® Desengordurante 7080 para remover todas as partículas de sujidade, resíduos de lixagem ou outras impurezas.



Enxugar o desengordurante em excesso com um pano de limpeza isento de fiapos, para evitar estrias.



Deixe secar completamente as áreas que foram limpas e lixadas a água.

Quando utilizar uma tela de limpeza, utilize apenas da última geração com propriedades anti-estáticas dado que estes não deixam qualquer resíduo químico ou adesivo na superfície,

P. ex. Spies Hecker Tela de Limpeza, artigo nº. D13295540.

Notas especiais:

As áreas onde a operação de lixagem tenha atingido a chapa, têm de ser isoladas com Priomat® Wash Primer 1K 4085.

As áreas onde a operação de lixagem tenha atingido a chapa não podem ser maiores que Ø 5.0 cm.

As áreas onde tenha sido atingido o substrato metálico, têm de ser tratadas em primeiro lugar com Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® Wash Primer 1K 4085 antes de aplicar um Permasolid® aparelho HS.

Técnica de disfarce em cores tricamada:



Para o pré-tratamento do substrato, ver página 2:
1. Preparação e 2. Limpeza

Recomendamos que faça um painel de teste com cada demão que aplique.

Ajuste do Aditivo de Disfarces**:

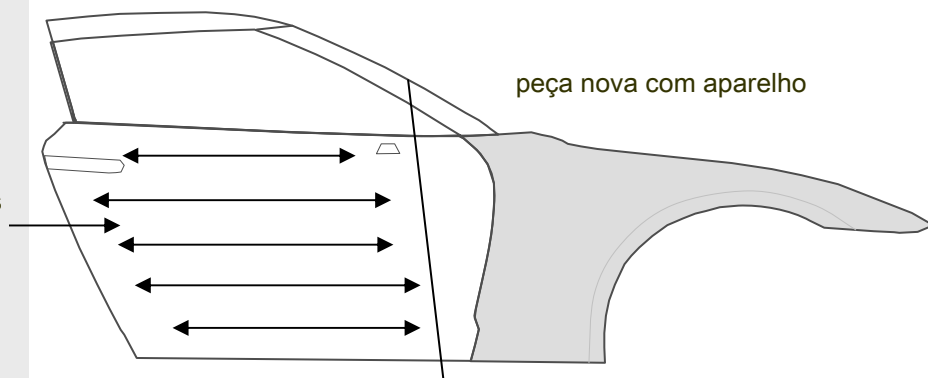


Misturar Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 /1051* com 10% Permahyd® Endurecedor 3080



Inicie por aplicar 1 - 2 demãos completas de Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051* sobre a área de disfarce.

Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051*



Ajuste da cor de fundo**:



Ajustar a cor de fundo com 5% Permahyd® Endurecedor 3080 e

10% Aditivo WT 6052 para cores lisas

ou

20% Aditivo WT 6052 para cores de efeito



e aplicar na área de reparação e na área de disfarce adjacente até que forme um filme opaco. O disfarce deve ficar dentro do Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051* molhado.

** Em áreas grandes / temperaturas elevadas e humidade do ar baixa, é possível adicionar até 10% de Permahyd® Água Desmineralizada 6000.

* O Permahyd® Aditivo para Disfarces 1051* é adequado para baixa humidade relativa do ar (< 30%) e/ou temperaturas superiores a 30°C.

Tempo de vida da mistura:

Cor de efeito: 45 - 60 min. a +20°C

Cor lisa: 90 - 120 min a +20°C

Período evaporação de solventes / secagem (antes de repintura***)



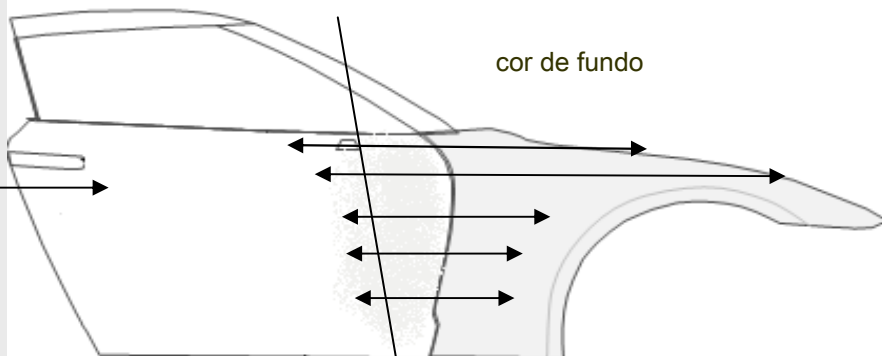
1. Evaporação utilizando uma unidade de difusão de ar a 20 - 40°C até a superfície ficar completamente fosca



2. 5 - 10 min. evaporação final + 10 - 15 min. a 60 - 65°C Permita que a cor de fundo arrefeça antes de aplicar a cor de efeito.

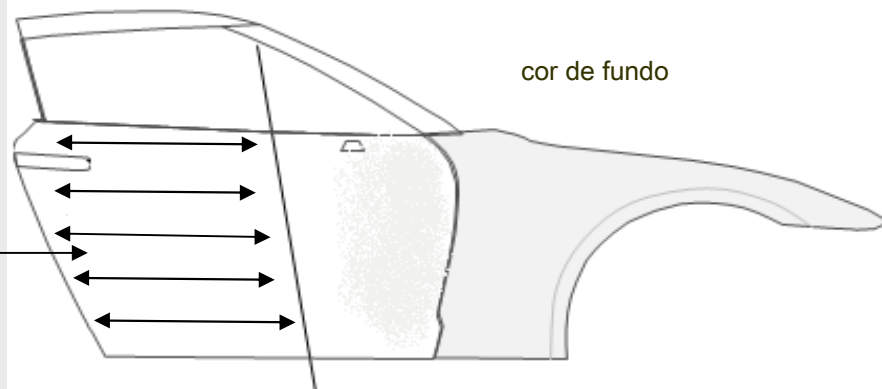
3. Evaporação até a superfície ficar completamente fosca, sem ventilação adicional

Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051*



Após a superfície evaporar até ficar fosca, aplicar 1 - 2 demãos completas de Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051* puro sobre a área de disfarce sem endurecedor.

Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051*



Ajuste da cor de efeito**:



Ajustar a cor de efeito com 20% Aditivo WT 6052

** Em áreas grandes / temperaturas elevadas e humidade do ar baixa, é possível adicionar até 10% de Permahyd® Água Desmineralizada 6000.

* O Permahyd® Aditivo para Disfarces 1051* é adequado para baixa humidade relativa do ar (< 30%) e/ou temperaturas superiores a 30°C.

Disfarce da cor de efeito (de fora para dentro):

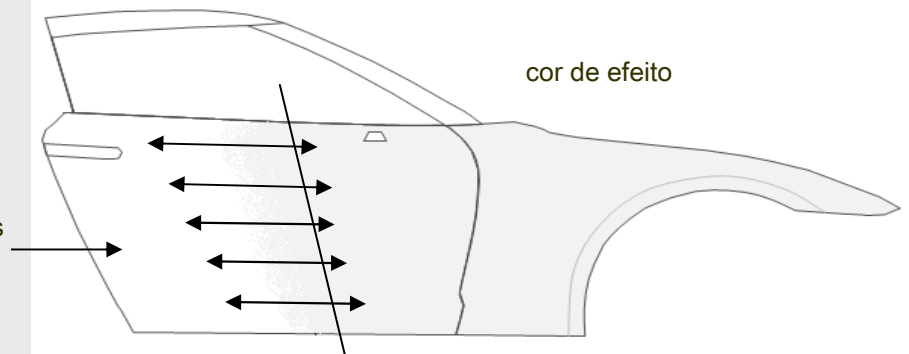
A cor de efeito é aplicada da zona de disfarce para a peça nova. Isto significa que a cor de efeito é aplicada de fora para o Permahyd® Aditivo de Disfarces 1050 / 1051* (molhado-sobre-molhado).

Em seguida, a próxima demão da cor de efeito é aplicada na direcção da peça nova, se necessário.

Em algumas cores de efeito, pode ser necessário aplicar mais 2 - 3 demãos para igualar o efeito.

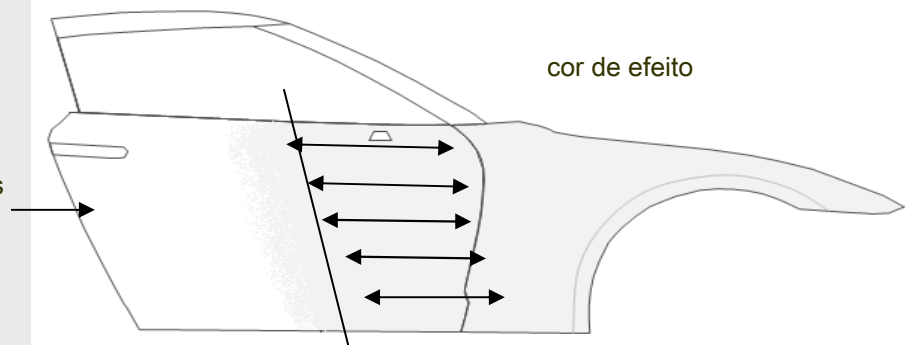
Passo 1

Permahyd® Aditivo de Disfarces
1050 / 1051*



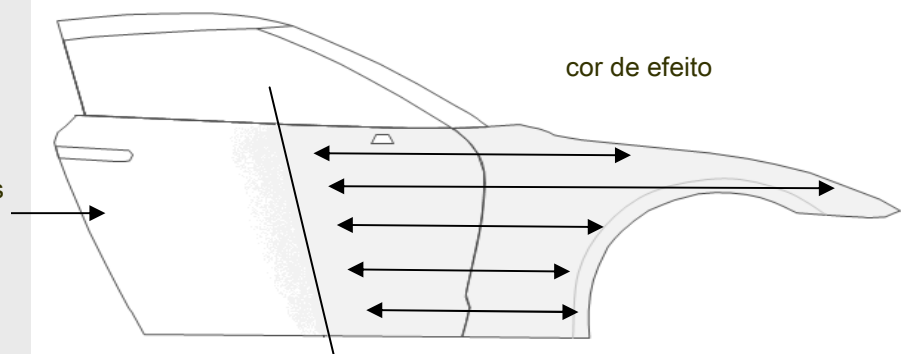
Passo 2

Permahyd® Aditivo de Disfarces
1050 / 1051*



Passo 3

Permahyd® Aditivo de Disfarces
1050 / 1051*



Após o período de evaporação, aplique o Permasolid® Verniz 2K HS sobre a completa área reparada.

* O Permahyd® Aditivo para Disfarces 1051* é adequado para baixa humidade relativa do ar (< 30%) e/ou temperaturas superiores a 30°C.

Notas especiais:

1. Recomendamos que todas as demãos, começando pela primeira, sejam aplicadas da zona de disfarce mais afastada para a zona de reparação / cor de fundo e que todas as demãos subsequentes permaneçam dentro da demão anterior para evitar orlas / sombras / manchas visíveis.
2. Para mais informação, consultar Ficha Técnica 480.0.
3. Fluxo de material / gatilho da pistola de aplicação estão completamente abertos durante a aplicação de Permahyd® Base Bicamada Hi-TEC 480.
4. A pressão de aplicação da demão de efeito pode variar entre 1.5 e 2.0 bar, dependendo do tamanho do objecto.

Nota sobre aplicação em áreas grandes (frente de viatura)

Em geral, o Permahyd® WT Aditivo 6052 deve ser utilizado na aplicação de cores de efeito tri-camada.

Recomendamos adicionar até 10% Permahyd® Água Desmineralizada 6000 em áreas grandes / ou temperaturas elevadas e humidade relativa do ar baixa.

Recomendamos a utilização de equipamento de ventilação de ar fixos ou secagem forçada, p. ex. em estufa, para uma evaporação de solventes e processo de secagem eficientes.

Aplicação do produto:

O equipamento de pintura deve ser o adequado para a aplicação de produtos base água; devem ser seguidas as instruções do fabricante. Consultar instruções do fabricante! Para mais pormenores ver Ficha Técnica nº 905.1.

As bases de mistura do Permahyd® Hi-TEC 480 só podem ser utilizadas como parte de uma fórmula de cor. Se qualquer das bases de mistura é aplicada sozinha, a base de mistura pode reagir de modo diferente ao descrito/especificado nesta Ficha Técnica.

Limpeza de equipamento:

Lavar com Permahyd® Água Desmineralizada 6000 antes e após utilização. Em seguida, lavar com Permaloid® Diluente de Limpeza 7020/7989. Para informação mais detalhada, consultar a Ficha Técnica nº 905.0.

Gestão de resíduos:

Recolher os resíduos dos produtos base água em separado dos resíduos dos produtos convencionais. Se forem misturados, o armazenamento e tratamento dos resíduos pode tornar-se impossível ou muito difícil, e por isso economicamente dispendioso.

Para mais detalhes, consultar Ficha Técnica nº 905.2.

Segurança e Higiene.

Quando se aplicar produtos base água, deve-se usar uma máscara facial de protecção.

A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos.

A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados.

A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida.
Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.pt

