

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 1- 18

Secção 1. Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1. Identificador do produto

Nome do produto S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto S902

1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilizações identificadas

Pintura profissional de veículos somente

Baseado no sistema descritor de utilizações fornecido pela directiva da Agência Europeia de Produtos Químicos

Sector de utilização SU 3, SU 22

Categoria do produto PC9a, PC9b

Outras informações comparar capítulo Cenário de exposição

O produto é unicamente para uma utilização industrial e/ou profissional, não para qualquer utilização de consumidor.

1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Identificação da sociedade/empresa

Produtor/Fornecedor Axalta Coating Systems Belgium BVBA

Rua/Postal Antoon Spinostraat 6b

Ixa postal/Postal/Cidade BE 2800 Mechelen

Telefone +32 15 47 8500

Telefax +32 15 47 8505

Informação sa Folha de dados de segurança

Departamento responsável Regulatory Affairs

Telefone +49 (0)202 529-2385

Telefax +49 (0)202 529-2804

Email endereço sds-competence@axaltacs.com

1.4. Número de telefone de emergência

Número de telefone de emergência do fabricante +(351)-308801773

Número de telefone nacional de emergência requerido pelo anexo II da norma 1907/2006 808 250 143

Para informações suplementares, consulte igualmente o nosso site Internet

<http://www.axaltacoatingsystems.com>

Secção 2. Identificação dos perigos

O produto é classificado como perigoso de acordo com a Regulamento (CE) No. 1272/2008.

2.1. Classificação da substância ou mistura

Classificação da mistura

De acordo com o Regulamento (CE) N.º 1272/2008

Skin Sens. 1, H317;

2.2. Elementos do rótulo

Etiquetagem de acordo com o Regulamento (CE) N.º 1272/2008.

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 2- 18

Pictograma e palavra-sinal do produto



Palavra-sinal: Atenção

Componentes determinantes de perigo para o rótulo:

Contém	2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol 1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona
--------	---

Advertências de perigo

H317	Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.
------	---

Recomendações de prudência

P261	Evitar respirar as poeiras/ vapores/ aerossóis.
P280	Pôr luvas/fato de protecção/ uma protecção dos olhos/facial.
P333 + P313	Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico.

2.3. Outros perigos

Esta mistura não contém nenhuma substância considerada persistente, bioacumulativa nem tóxica (PBT). Essa mistura não contém nenhuma substância considerada muito persistente ou muito bioacumulativa (vpvB).

Reservado aos utilizadores profissionais.

Secção 3. Composição/informação sobre os componentes

3.1. Substâncias

Este produto é uma mistura. As informações sobre o perigo para a saúde está baseada nos seus componentes.

3.2. Misturas

Caracterização química

Mistura de resinas sintéticas, pigmentos e solventes e água

Componentes perigosos

Substâncias que apresentem um risco para a saúde ou para o ambiente de acordo com o Regulamento (CE) N.º 1272/2008

CAS 108-01-0	2-dimetilaminoetanol		
EC 203-542-8	REACH 01-2119492298-24	0,5 - <	1 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; Acute Tox. 3, H331; STOT SE 3, H335;		
CAS 126-86-3	2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol		
EC 204-809-1	REACH 01-2119954390-39	0,1 - <	0,2 %
Classificação	Skin Sens. 1, H317; Eye Dam. 1, H318; Aquatic Chronic 3, H412;		
CAS 2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona		
EC 220-120-9	REACH sem número de registo disponível	0,0025 - <	0,025 %
Classificação	Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Skin Sens. 1, H317; Eye Dam. 1, H318; Acute Tox. 2, H330; Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 2, H411;		

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 3- 18

Até à data de revisão fornecida desta folha de dados de segurança, apenas os números de registo REACH mencionados são atribuídos às substâncias químicas utilizadas nesta mistura.

Conselhos adicionais

Textos das frases H: ver capítulo 16

Secção 4. Medidas de primeiros socorros

4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros

Recomendação geral

Se os sintomas persistem ou no caso de dúvidas consultar um médico. Nunca dar nada pela boca a uma pessoa inconsciente.

Inalação

Evitar a inalação do vapor ou da névoa. Levar para o ar livre, em caso de inalação acidental de vapores. Se a respiração é irregular ou se ela parou, aplicar respiração artificial. Se estiver inconsciente, pôr a pessoa na posição de recuperação ou obter uma opinião médica. No caso de problemas prolongados consultar um médico.

Contacto com a pele

Não usar solventes ou diluentes! Retirar imediatamente todo o vestuário contaminado.

Contacto com os olhos

Retirar as lentes de contacto. Lavar copiosamente com água limpa e fresca durante ao menos 15 minutos, deixando as pálpebras de lado. Obter uma opinião médica.

Ingestão

Em caso de ingestão, consultar imediatamente o médico, e mostrar-lhe a embalagem e o rótulo. NÃO provoca vômito. Manter em repouso.

4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Consulte a experiência prática na secção 11.

4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Se estiver inconsciente, pôr a pessoa na posição de recuperação ou obter uma opinião médica.

Secção 5. Medidas de combate a incêndios

5.1. Meios de extinção

Meios adequados de extinção

Pulverização de água, Substância química seca, Espuma

Meios de extinção que, por razões de segurança, não devam ser utilizados

Jacto de água de grande volume

5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

Produtos de combustão perigosos

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 4- 18

O fogo produzirá fumo negro e denso contendo produtos de combustão perigosos. A exposição aos produtos de decomposição pode ser perigosa para a saúde.

Produtos de decomposição perigosos

A temperaturas altas podem surgir produtos de decomposição perigosos como dióxido de carbono (CO₂), monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrogénio (NO_x), e fumo preto denso.

5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

Perigos de incêndio e de explosão

O produto não é inflamável. Evitar um aquecimento superior ao ponto de ignição.

Equipamento especial de protecção e Proceduras de luta contra o incêndio

Usar se apropriado: Vestuário totalmente protegido contra chamas. Usar equipamento de respiração autónomo para combate a incêndios, se necessário. Em caso de incêndio arrefecer os tanques por pulverização com água. Não deixar entrar a água utilizada para apagar o incêndio nos esgotos e nos cursos de água.

Secção 6. Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

Guardar em lugar bem arejado. Manter afastado de fontes de ignição. Não inalar os vapores.

6.2. Precauções a nível ambiental

Não permitir a entrada do produto no sistema de esgotos. Em caso de poluição de rios, lagos ou esgotos informar as autoridades competentes conforme previsto na regulamentação local. Evite o mais possível qualquer emissão de compostos orgânicos voláteis.

6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Prender material derramado com um produto não inflamável (por exemplo, areia, terra, diatomite calcinada, vermiculite) e depositá-lo em recipientes próprios, como previsto na regulamentação local. Limpar de preferência com detergentes. Evitar usar solventes.

6.4. Remissão para outras secções

Respeitar as normas de segurança (ver capítulos 7 e 8).

Secção 7. Manuseamento e armazenagem

As pessoas que sabem que têm um problema de sensibilidade da pele ou asma, alergias, problemas respiratórios crónicos ou periódicos não devem trabalhar com nenhum processo no qual esta mistura é utilizada.

7.1. Precauções para um manuseamento seguro

Recomendação para um manuseamento seguro

Evitar a formação de vapores de solvente inflamáveis e explosivos no ar, assim como tentar não ultrapassar os valores limite do ar. O produto apenas deve ser utilizado em áreas em que não existam lâmpadas descobertas ou qualquer outra fonte de ignição.

Recomenda-se o uso de roupas anti-estática, incluindo sapatos. Não utilizar instrumentos que produzem faíscas. Evitar o contacto com os olhos e com a pele. Não respirar os vapores ou aerossóis. Fumar, comer e beber deve ser proibido na área de aplicação.

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 5- 18

Para a protecção individual ver a secção 8. Seguir as normas de protecção e segurança impostas por lei. Se a substância é um revestimento, não utilizar areia, corte de chama, soldura, nem soldura seca de revestimento sem um respirador apropriado ou uma ventilação adequada, e luvas.

Orientação para prevenção de Fogo e Explosão

Os vapores dos solventes são mais pesados que o ar e podem espalhar-se no chão. Os vapores podem formar misturas explosivas com o ar. Não esvaziar o recipiente com pressão, não se trata de um recipiente a pressão! Guardar sempre em recipientes que correspondem à embalagem original.

7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Requisitos para áreas de armazenagem e recipientes

Observar os avisos das etiquetas. Armazenar a uma temperatura entre 5 e 25 °C, num lugar bem ventilado longe de fontes de calor, de inflamação ou da luz do sol directa. Não fumar. Impedir o acesso às pessoas que não são autorizadas. Os contentores abertos devem ser cuidadosamente fechados de novo e têm que ficar direitos para evitar a dispersão.

Recomendações para armazenagem conjunta

Armazenar separadamente dos agentes oxidantes e das substâncias fortemente alcalinas e dos ácidos fortes.

7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

Consulte os cenários de exposição fornecidos no anexo.

Secção 8. Controlo da exposição/ Protecção individual

8.1. Parâmetros de controlo

DNEL

No. CAS	Nome Químico	Utilização final	Vias de exposição	Frequência de exposição	Tipo	Valor
108-01-0	2-dimetilaminoetanol	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	1,04 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	2 ppm

PNEC

Não existe informação disponível.

Limites de exposição ocupacional da comunidade / nacional

O produto não contém substâncias classificadas perigosas para a saúde pelo valor da Oel em concentrações que devem ser tomadas em conta.

8.2. Controlo da exposição

Informações adicionais para montagem de instalações técnicas

Providenciar ventilação adequada. Isto deve ser acabado com uma boa extracção geral e -se for praticamente possível- utilizando um local com uma saída de ventilação. Se tudo isto não é suficiente para manter as concentrações do vapor das partículas e do solvente inferiores à OEL, uma protecção respiratória deve ser utilizada. Mascara com filtro para gás, tipo A (EN 141)

Equipamento de protecção

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 6- 18

Um equipamento de protecção pessoal deve ser utilizado para evitar o contacto com os olhos, a pele ou o fato.

Protecção respiratória

Quando os trabalhadores estão expostos a concentrações superiores aos limites de exposição devem usar aparelhos respiratórios adequados.

Protecção das mãos

As luvas de protecção seleccionadas devem satisfazer as especificações da Directiva da UE 89/689/CEE e a norma EN 374 derivada dela. O tempo de avanço dos furos nas luvas é desconhecido para o produto mesmo. O material da luva é recomendado baseando-se nas substâncias na preparação.

Nome Químico	Substância de luva	Espessura das luvas	Pausa através do tempo
	Borracha de nitrilo	0.33 mm	60 min

A luva protectora deve ser verificada para cada caso no referente à adequação específica em cada estação de trabalho (p. ex. estabilidade mecânica, compatibilidade com o produto, anti-estática). Para protecção no uso indicado (p. ex. protecção na pulverização), deve usar-se uma luva protectora de nitrilo do grupo de resistência química 3 (p. ex. luva Dermatrill®). Após a contaminação, a luva deverá ser trocada. Não deverá ser evitada a submersão das mãos no produto (p. ex. manutenção, reparação), deverá usar-se uma luva de butilo ou de borracha de fluorocarbono. Após obter a luva do fabricante deverá verificar-se o capítulo 3 da FDDS para obter a informação sobre o tempo de penetração dos materiais. Ao trabalhar com objetos de bordas afiadas, as luvas poderão ser danificadas, tornando-se ineficazes. Observe as declarações e informação do fabricante das luvas para o uso, conservação e manutenção, na troca de luvas. As luvas protectoras deverão ser substituídas imediatamente após a danificação ou os primeiros sinais de desgaste.

Protecção dos olhos

Usar óculos de protecção para proteger contra salpicões de solvente.

Protecção do corpo e da pele

Usar vestuário de protecção adequado. Usar roupa anti-estática a base de fibras naturais (algodão) ou fibras sintéticas resistentes ao calor.

Medidas de higiene

Lavar a pele cuidadosamente com sabão e água ou utilizar um produto reconhecido para limpar a pele. Não usar solventes orgânicos!

Controlo da exposição ambiental

Não permitir a entrada do produto no sistema de esgotos.
Para informações ecológicas, consulte o capítulo 12

Secção 9. Propriedades físico-químicas

9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Aspeto

Forma: líquido; **Cor:** branco; **Odor:** O odor não é perceptível.;

Indicações relevantes para a segurança.

Propriedade	Valor	Método
pH	7,8 – 8,2	
Ponto de fusão/ponto de congelamento	NIL	
Ponto de ebulição/intervalo de ebulição	100 °C	
Ponto de inflamação	Não aplicável.	EN ISO 3679 Não sustém a combustão.
Taxa de evaporação	Mais lento do que éter	

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 7- 18

Inflamabilidade (sólido, gás)	não relevante porque o produto é líquido	
Limite inferior de explosão	Dados não disponíveis	
Limite superior de explosão	Não aplicável.	
Pressão de vapor	0,6 hPa	
Densidade de vapor	Dados não disponíveis	
Densidade	1,04 g/cm ³	20 °C - DIN 53217/ISO 2811
Solubilidade(s)		
Hidrossolubilidade	apreciável	
Solubilidade noutros dissolventes	Dados não disponíveis	
Coefficiente de partição n-octanol/água	Este produto é uma mistura. para mais informações sobre os ingredientes, consulte a secção 12:	
Temperatura de auto-ignição	Dados não disponíveis	
Temperatura de decomposição	Este produto é uma mistura. Para mais informações, consulte a secção 10:	
Viscosidade (23 °C)	>22 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Propriedades explosivas	Não explosivo	
Propriedades comburentes	não oxidante	

9.2. Outras informações

Teste de separação de solventes.	< 3%	ADR/RID
Conteúdo de componentes volatis (inclui a água)	84,2 %	Bases Pressão de vapor >= 0.01 kPa
teor em solvente orgânico	1,3 %	Bases Pressão de vapor >= 0.01 kPa
European VOC	1,3 %	Bases Pressão de vapor >= 0.1 hPa

Secção 10. Estabilidade e reatividade

10.1. Reatividade

Manter afastado de agentes oxidantes e de produtos fortemente alcalinos ou fortemente ácidos de forma a evitar reacções exotérmicas.

10.2. Estabilidade química

O produto é quimicamente estável.

10.3. Possibilidade de reacções perigosas

Nenhuma reacção perigosa nas condições normais de utilização.

10.4. Condições a evitar

Estavel nas condicoes recomendadas de armazenagem e manuseamento (ver seccao 7).

10.5. Materiais incompatíveis

não necessário em condições normais de utilização

10.6. Produtos de decomposição perigosos

O produto contem componentes, que, sobre certas circunstâncias, podem libertar formaldeida em adiçao. Se necessário, a contracção exacta deve ser estabelecida.

Secção 11. Informação toxicológica

11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicos

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 8- 18

Observações gerais

Não existem dados disponíveis sobre a preparação. A preparação foi avaliada seguindo o método convencional da Directiva 1272/2008/CE sobre as preparações perigosas e classificada para perigos toxicológicos. Para mais informações ver os capítulos 2 e 3.

Experiências práticas

Ingestão pode causar náuseas, diarreia e vômitos.

Toxicidade aguda

Toxicidade aguda por via inalatória

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Ratazana	CL50	4 hr	6,08 mg/l	
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Ratazana	CL50	4 hr	1 641 ppm	

Toxicidade aguda por via cutânea

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Coelho	DL50		1 370 mg/kg	

Toxicidade aguda por via oral

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
220-120-9	1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona	Ratazana	DL50		= 20 g/kg	
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Ratazana	DL50		2 000 mg/kg	

Irritação

Olhos

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Pele

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Método	Resultado
220-120-9	1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona			irritante

Corrosão

Olhos

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Método	Resultado
220-120-9	1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona			corrosiva
204-809-1	2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol			corrosiva
203-542-8	2-dimetilaminoetanol			corrosiva

Pele

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Método	Resultado
203-542-8	2-dimetilaminoetanol			corrosiva

Sensibilização

Sensibilização respiratória

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Sensibilização da pele

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 9- 18

No. EINECS	Nome Químico	Forma	Espécie	Método	Resultado
220-120-9	1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona				Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.
204-809-1	2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol				Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição única

No. EINECS	203-542-8
Nome Químico	2-dimetilaminoetanol
Espécie	
Método	
Vias de exposição	
Forma	
Valor	
Duração da exposição	
Órgãos alvo	
Resultado	Pode provocar irritação das vias respiratórias.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição repetida

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Carcinogenicidade

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Mutagenicidade

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Toxicidade reprodutiva

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Secção 12. Informação ecológica

Não existem dados disponíveis sobre a preparação. Não se deve permitir a contaminação de esgotos ou linhas de água. Os dados apresentados nesta secção são consistentes com os dados dos relatórios de segurança química disponíveis à data da revisão.

12.1. Toxicidade

Toxicidade aquática

Toxicidade crítica e prolongada em peixes

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
204-809-1	2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol	Cyprinodon variegatus		96 h	31 mg/l	

Toxicidade com plantas aquáticas

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
204-809-1	2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol	Daphnia		48 h	81 mg/l	

Contém 0,0% de componentes cujos perigos para o ambiente aquático são desconhecidos.

12.2. Persistência e degradabilidade

Não existe informação disponível.

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 10- 18

12.3. Potencial de bioacumulação

Não existe informação disponível.

12.4. Mobilidade no solo

Não existe informação disponível.

12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

Com base nos dados disponíveis, não foram classificados ingredientes para esta propriedade de risco (consulte a secção 3).

12.6. Outros efeitos adversos

A preparação foi avaliada de acordo com o método convencional da directiva de preparação 1272/2008/EG e não foi classificada como perigosa para o meio ambiente, mas contém materiais perigosos para o meio ambiente. Para obter detalhes, refira-se à secção 3.

Halogéneos orgânicos ligados adsortos (AOX)

O produto não contém halógenos orgânicos ligados contribuindo ao AOX.

Secção 13. Considerações relativas à eliminação

13.1. Métodos de tratamento de resíduos

Eliminar de acordo com os regulamentos locais.

Produto

Recomendação:

Aconselha-se o aproveitamento energético para o tratamento dos resíduos. Se isto não for possível, a única alternativa é a incineração de resíduos perigosos.

Número de eliminação de resíduos	Descrição
08 01 19	suspensões aquosas contendo tintas ou vernizes, com solventes orgânicos ou outras substâncias perigosas

Embalagens não limpas.

Recomendação:

Embalagens livres de restos de material devem ser levadas para a sucata ou recondiçionadas. Embalagens que não foram correctamente limpas de restos do produto são consideradas lixo perigoso (código de resíduos n.º 150110).

Secção 14. Informações relativas ao transporte

Produto não perigoso segundo o regulamento de transporte.

ADR/RID:de acordo com a nota 1 do capítulo 2.2.3.1.1

IMDG:de acordo com o capítulo 2.3.1.3

ICAO/IATA:de acordo com o capítulo 3.3.1.3

14.1. Número ONU

Não aplicável.

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 11- 18

14.2. Designação oficial de transporte da ONU

Não aplicável.

14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

Não aplicável.

14.4. Grupo de embalagem

Não aplicável.

14.5. Perigos para o ambiente

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: nenhum(a)

Poluente marinho

IMDG: não

14.6. Precauções especiais para o utilizador

consulte a secção 6 – 8

14.7. Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC

A entrega é efectuada exclusivamente em embalagens apropriadas e admitidas legalmente.

Secção 15. Informação sobre regulamentação

15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

O produto não é perigoso de acordo com a Directiva 1999/45/CE.

Reservado aos utilizadores profissionais.

15.2. Avaliação da segurança química

A mistura não foi submetida a qualquer avaliação de segurança.

Secção 16. Outras informações

Texto completo das frases H cujo numero consta da secção 3

H226	Líquido e vapor inflamáveis.
H302	Nocivo por ingestão.
H312	Nocivo em contacto com a pele.
H314	Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves.
H315	Provoca irritação cutânea.
H317	Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.
H318	Provoca lesões oculares graves.
H330	Mortal por inalação.
H331	Tóxico por inalação.
H335	Pode provocar irritação das vias respiratórias.
H400	Muito tóxico para os organismos aquáticos.
H411	Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 12- 18

H412 Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

As informações foram tiradas de trabalhos de referência e da literatura.

Substância n.º.	CAS n.º: http://support.cas.org/content/chemical-substances http://echa.europa.eu/
Substâncias que representem um perigo para a saúde ou o ambiente na aceção da Directiva 67/548/CEE.	http://echa.europa.eu/search-for-chemicals http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB https://www.cdc.gov/niosh/ipcs/
Outras disposições legais, restrições ou interdições	Regulamento (CE) No. 1907/2006 Directiva 98/24/CE Directiva 2004/37/CE REGULAMENTO (CE) N.o 1272/2008 EUR-LEX: http://eur-lex.europa.eu/homepage.html
Limite de exposição para a substância pura	http://osha.europa.eu/OSHA

Recomendações de formação profissional

Regulamento (CE) No. 1907/2006

Directiva 98/24/CE

Outras informações

As informações que constam nesta ficha de dados de segurança reflectem o nosso grau de conhecimento actual e cumprem a legislação nacional e da UE Salvo autorização por escrito, o produto não deve ser destinado a outros fins do que àqueles mencionados em capítulo 1. O utilizador é responsável pelo cumprimento de todas as normas legais aplicáveis. O manejo do produto só deve ser feito por pessoas de mais de 18 anos, que estão satisfatoriamente informadas sobre o trabalho que têm de fazer, sobre as propriedades perigosas e sobre as precauções de segurança necessárias. A informação que consta desta ficha de dados de segurança descreve os requisitos de segurança do nosso produto e não constitui nenhuma promessa comercial sobre as características do produto.

Versão de estatuto

Versão Mudanças

4.4 11, Annex

Data de revisão: 2019-03-22

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 13- 18

Anexo - cenários de Exposição

Consolidated exposure assessment for industrial and professional use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of coatings by spraying

Free short title:

Industrial or professional application of coatings by spraying (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

Sector de utilização	SU 22, SU 3
Categoria do produto	PC9a, PC9b
Categoria de processo	PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC7 or PROC11
Categoria de Libertação para o Ambiente	ERC4, ERC5

Activities covered:

Preparing (mixing, adding activator, adjusting viscosity), transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Contributing scenarios:

spERC x1	Spray coating including purge loss
PROC4 (covering PROC2)	Applicable for: Mixing of tints, adding of activator, adjustment of viscosity Transfer of substance or preparation (charging/discharging) Projecção convencional em aplicações industriais Projecção convencional em aplicações não industriais
PROC5 (covering PROC3)	
PROC8a (covering PROC8b)	
PROC7	
PROC11	

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Condições do processamento:

Potential transfer to process waste water stream when using Venturi wet scrubber for collecting overspray

	M(sperc)	Transferir para processar águas residuais	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x1	Solids in paint	40%	10%	
spERC x1	Volatiles in paint	100%	100%	

Potential transfer to process waste water stream when treating sludge from equipment cleaning

	M(sperc)	Transferir para processar águas residuais	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x3	Solids in paint	10%	n.a.	
spERC x3	Volatiles in paint	10%	n.a.	

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 14- 18

2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Mistura	5 (covering 3)	> 4 h	TRV	não	yes level 2
Transferring	8a (covering 8b)	> 4 h	TRV	não	yes level 2
Non-industrial spraying	11	> 4 h	LEV	sim due to aerosol	yes level 2
Projecção convencional em aplicações industriais	7	> 4 h	LEV	sim due to aerosol	yes level 2
Curing	4 (covering 2)	> 4 h	TRV	não	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (review hardener and/or diluant)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

Free short title:

Industrial or professional sanding of cured coating (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

Sector de utilização	SU 22, SU 3
Categoria do produto	PC9a, PC9b
Categoria de processo	PROC24
Categoria de Libertação para o Ambiente	ERC12a

Activities covered:

Sanding of cured coating

Contributing scenarios:

spERC x4

Wet sanding/wet dust collection in serial production

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 15- 18

spERC x5
PROC24

Wet sanding/wet dust collection in refinishing process
Applicable for: Sanding, grinding, chipping or polishing of cured coating film

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenarios

Sanding of cured coating

Condições do processamento:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

	M(sperc)	Transferir para pro- cessar águas resi- duais	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x4 (solids)	Solids in dry film	2%	10%	
spERC x5 (solids)	Solids in dry film	2%	100%	

2.2. Contributing worker scenarios

Sanding of cured coating

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sanding	24	> 4 h	LEV	não	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.

Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.

$$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$$

RCR(s) shall be < 1

RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)

EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modifying factor (in part 3)

Scaling may be used consecutively for multiple determinants.

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 16- 18

Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

Content % range	Content Factor	DOA h	DOA Factor	Respiratory protection equipment	Factor
> 25	1	> 4	1	No RPE	1
5 - 25	0,6	1 - 4	0,6	Filter mask	0,1 Level 1
1 - 5	0,2	0,25-1	0,2	Air-fed mask	0,05 Level 2
< 1	0,1	<0,25	0,1		

Skin protection equipment	Factor
No gloves	1
Suitable gloves	0,2 Level 1
Resistant gloves, training	0,1 Level 2
Resistant gloves, specific training	0,05 Level 3

PROC	Factor for TRV	Factor for LEV Industrial setting	Factor for LEV Professional setting	Factor for LEV Dermal impact
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Factor	PROC	Adjusted factor Professional	Adjusted factor Industrial
4 (high volatility)	1	2 (high volatility)	0.2	0.5
5 (high volatility)	1	3 (high volatility)	0.2	0.4
8a (high volatility)	1	8b (high volatility)	0.5	0.6
4 (medium volatility)	1	2 (medium volatility)	0.4	0.5
5 (medium volatility)	1	3 (medium volatility)	0.25	0.5
8a (medium volatility)	1	8b (medium volatility)	0.5	1
4 (low volatility)	1	2 (low volatility)	0.5	0.2
5 (low volatility)	1	3 (low volatility)	0.3	0.6
8a (low volatility)	1	8b (low volatility)	0.4	0.5

Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for professional use only
 Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed as professional use in paintshops is considered as non dispersive (point source)
 No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.
 Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream
 Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)
 The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.
 It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.
 Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professional use
 Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)
 Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.
 It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).
 Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.
 Exposure assessment is performed for coating material as supplied.
 Adaptation may be required for ready for use mixture depending on selection of specific hardener and diluant
 Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.
 Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).
 Loss during service life negligible, in any case less than 1 %
 Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed
 Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment
 No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 17- 18

Good practice advice

Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information

Recommendation to use technical room ventilation.

Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 is based on Axalta expert judgement

Advice to use spray-booth or efficient exhaust ventilation.

Advice to wear respiratory protection equipment as standard RMM due to aerosol formation, even in ventilated booth.

Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.

Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.

Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.

Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.

Recommendation to avoid contact with water.

Standardised use descriptors according European Chemical Agency (EChA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

SU 3	Utilizações industriais: Utilização de substâncias estremes ou contidas em preparações em instalações industriais
SU 22	Utilizações profissionais: Domínio público (administração, educação, actividades recreativas, serviços, artes e ofícios)
PC9a	Materiais de revestimento e tintas, diluentes, decapantes
PC9b	Materiais de enchimento, mástiques, gessos, argila para modelar
PROC2	Utilização em processo contínuo e fechado, com exposição ocasional controlada
PROC3	Utilização em processo descontínuo fechado (síntese ou formulação)
PROC4	Utilização em processos descontínuos e outros (síntese), onde há possibilidade de exposição
PROC5	Mistura ou combinação em processos descontínuos de formulação de preparações e artigos (em vários estádios e/ ou contacto significativo)
PROC7	Projecção convencional em aplicações industriais
PROC8a	Transferência de substâncias ou preparações (carga/ descarga) de/ para recipientes/ grandes contentores em instalações não destinadas a esse fim
PROC8b	Transferência de substâncias ou preparações (carga/ descarga) de/ para recipientes/ grandes contentores em instalações destinadas a esse fim
PROC11	Projecção convencional em aplicações não industriais
PROC24	Transformação (mecânica) a elevada energia de substâncias incorporadas em materiais e/ ou artigos
ERC4	Utilização industrial de auxiliares de processamento em processos e produtos que não venham a fazer parte de artigos
ERC5	Utilização industrial resultante na inclusão dentro ou à superfície de uma matriz
ERC12a	Processamento industrial de artigos com técnicas abrasivas (libertação reduzida)

Glossary

SU	Sector de utilização
PC	Categoria do produto
PROC	Categoria de processo
ERC	Categoria de Libertação para o Ambiente
AC	Categoria do artigo
spERC	Sector specific environmental release category (for ACEA uses)
ACEA	European automobile manufacturers association
AIRC	Federation of vehicle repair organisations
CEPE	European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours
OC	Operational condition
DOA	Duration of activity
LEV	Local exhaust ventilation
TRV	Technical room ventilation
RMM	Medidas de gestão de riscos
RPE	Respiratory protection equipment
DPE	Dermal protection equipment
WWTP	Waste water treatment plant (on-site)
STP	Sewage treatment plant (municipal)
SVHC	Substance of very high concern
LSI	Lead substance indicator

FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: S902 FLOP CONTROLLER

Código do produto: S902

Data de impressão: 2019-03-22 v4.4 Data de revisão: 2019-03-22

PT/pt Página 18- 18

M(sperc)	Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC
DNEL	Nível derivado de exposição sem efeitos
DMEL	Derived minimum effect level
PNEC	Concentração previsivelmente sem efeitos
ECETOC TRA	Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals
RCR	Risk characterisation ratio