

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 1- 22

## Secção 1. Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

### 1.1. Identificador do produto

Nome do produto BLENDING THINNER

Código do produto 1250089376

### 1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

#### Utilizações identificadas

Diluinte apenas para uso profissional

Baseado no sistema descritor de utilizações fornecido pela directiva da Agência Europeia de Produtos Químicos

Sector de utilização SU 3, SU 22

Categoria do produto PC9a, PC9b

Outras informações comparar capítulo Cenário de exposição

O produto é unicamente para uma utilização industrial e/ou profissional, não para qualquer utilização de consumidor.

### 1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

#### Identificação da sociedade/empresa

Produtor/Fornecedor Axalta Coating Systems Belgium BVBA

Rua/Postal Antoon Spinostraat 6b

Ixa postal/Postal/Cidade BE 2800 Mechelen

Telefone +32 15 47 8500

Telefax +32 15 47 8505

#### Informação sa Folha de dados de segurança

Departamento responsável Regulatory Affairs

Telefone +49 (0)202 529-2385

Telefax +49 (0)202 529-2804

Email endereço sds-competence@axaltacs.com

### 1.4. Número de telefone de emergência

Número de telefone de emergência do fabricante +(351)-308801773

Número de telefone nacional de emergência requerido pelo anexo II da norma 1907/2006 808 250 143

#### Para informações suplementares, consulte igualmente o nosso site Internet

<http://www.axaltacoatingsystems.com>

## Secção 2. Identificação dos perigos

O produto é classificado como perigoso de acordo com a Regulamento (CE) No. 1272/2008.

### 2.1. Classificação da substância ou mistura

#### Classificação da mistura

De acordo com o Regulamento (CE) N.º 1272/2008

Flam. Liq. 2, H225; Asp. Tox. 1, H304; Skin Irrit. 2, H315; Eye Dam. 1, H318; STOT SE 3, H336; EUH066; EUH205;

### 2.2. Elementos do rótulo

Etiquetagem de acordo com o Regulamento (CE) N.º 1272/2008.

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 2- 22

## Pictograma e palavra-sinal do produto



Palavra-sinal: Perigo

## Componentes determinantes de perigo para o rótulo:

Contém	ciclohexanona acetato de n-butilo xileno etilbenzeno
--------	---

## Advertências de perigo

H225	Líquido e vapor facilmente inflamáveis.
H304	Pode ser mortal por ingestão e penetração nas vias respiratórias.
H315	Provoca irritação cutânea.
H318	Provoca lesões oculares graves.
H336	Pode provocar sonolência ou vertigens.
EUH066	Pode provocar pele seca ou gretada, por exposição repetida.
EUH205	Contém componentes epoxídicos. Pode provocar uma reacção alérgica.

## Recomendações de prudência

P210	Manter afastado do calor/faísca/chama aberta/ superfícies quentes. Não fumar.
P261	Evitar respirar as poeiras/ vapores/ aerossóis.
P280	Pôr luvas/fato de protecção/ uma protecção dos olhos/facial.
P301 + P310	EM CASO DE INGESTÃO: contacte imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS/médico.
P305 + P351 + P338	SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar.
P331	NÃO provocar o vômito.
P403 + P233	Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado.

## 2.3. Outros perigos

Esta mistura não contém nenhuma substância considerada persistente, bioacumulativa nem tóxica (PBT). Essa mistura não contém nenhuma substância considerada muito persistente ou muito bioacumulativa (vpvB).

Reservado aos utilizadores profissionais.

## Secção 3. Composição/informação sobre os componentes

### 3.1. Substâncias

Este produto é uma mistura. As informações sobre o perigo para a saúde está baseada nos seus componentes.

### 3.2. Misturas

#### Caracterização química

Mistura de solventes

#### Componentes perigosos

Substâncias que apresentem um risco para a saúde ou para o ambiente de acordo com o Regulamento (CE) N.º 1272/2008

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 3- 22

CAS 108-94-1	cicloexanona			
EC 203-631-1	REACH 01-2119453616-35	20	- <	25 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Dam. 1, H318; Acute Tox. 4, H332;			
CAS 108-65-6	acetato de 1-metil-2-metoxietilo			
EC 203-603-9	REACH 01-2119475791-29	15	- <	20 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226;			
CAS 141-78-6	acetato de etilo			
EC 205-500-4	REACH 01-2119475103-46	15	- <	20 %
Classificação	Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336; EUH066;			
CAS 123-86-4	acetato de n-butilo			
EC 204-658-1	REACH 01-2119485493-29	15	- <	20 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226; STOT SE 3, H336; EUH066;			
CAS 1330-20-7	xileno			
EC 215-535-7	REACH 01-2119488216-32	10	- <	12,5 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226; Asp. Tox. 1, H304; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332; STOT SE 3, H335;			
CAS 123-92-2	isopentil acetato			
EC 204-662-3	REACH sem número de registo disponível	3	- <	5 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226; EUH066; Note C;			
CAS 100-41-4	etilbenzeno			
EC 202-849-4	REACH 01-2119489370-35	2,5	- <	3 %
Classificação	Flam. Liq. 2, H225; Asp. Tox. 1, H304; Acute Tox. 4, H332; STOT RE 2, H373; Aquatic Chronic 3, H412;			
CAS 624-41-9	acetato de 2-metilbutilo			
EC 210-843-8	REACH sem número de registo disponível	1	- <	2 %
Classificação	Flam. Liq. 3, H226; EUH066; Note C;			

Até à data de revisão fornecida desta folha de dados de segurança, apenas os números de registo REACH mencionados são atribuídos às substâncias químicas utilizadas nesta mistura.

## Conselhos adicionais

No sentido de evitar erros de interpretação, não somar as percentagens individuais indicadas para a avaliação dos riscos  
Textos das frases H: ver capítulo 16

## Secção 4. Medidas de primeiros socorros

### 4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros

#### Recomendação geral

Se os sintomas persistem ou no caso de dúvidas consultar um médico. Nunca dar nada pela boca a uma pessoa inconsciente.

#### Inalação

Evitar a inalação do vapor ou da névoa. Levar para o ar livre, em caso de inalação acidental de vapores. Se a respiração é irregular ou se ela parou, aplicar respiração artificial. Se estiver inconsciente, pôr a pessoa na posição de recuperação ou obter uma opinião médica. No caso de problemas prolongados consultar um médico.

#### Contacto com a pele

Não usar solventes ou diluentes! Retirar imediatamente todo o vestuário contaminado.

#### Contacto com os olhos

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 4- 22

Retirar as lentes de contacto. Lavar copiosamente com água limpa e fresca durante ao menos 15 minutos, deixando as pálpebras de lado. Obter uma opinião médica.

## Ingestão

Em caso de ingestão, consultar imediatamente o médico, e mostrar-lhe a embalagem e o rótulo. NÃO provoca vômito. Manter em repouso.

## 4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Consulte a experiência prática na secção 11.

## 4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Se estiver inconsciente, pôr a pessoa na posição de recuperação ou obter uma opinião médica.

## Secção 5. Medidas de combate a incêndios

### 5.1. Meios de extinção

#### Meios adequados de extinção

Formação de um film de espuma aquosa universal, Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), Substância química seca, Pulverização de água.

#### Meios de extinção que, por razões de segurança, não devam ser utilizados

Jacto de água de grande volume

### 5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

#### Produtos de combustão perigosos

O fogo produzirá fumo negro e denso contendo produtos de combustão perigosos. A exposição aos produtos de decomposição pode ser perigosa para a saúde.

#### Produtos de decomposição perigosos

A temperaturas altas podem surgir produtos de descomposição perigosos como dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrogénio (NO<sub>x</sub>), e fumo preto denso.

### 5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

#### Perigos de incêndio e de explosão

Líquido inflamável. Os vapores podem formar misturas explosivas com o ar. Cortar todas as fontes de ignição. Os vapores dos solventes são mais pesados que o ar e podem espalharem-se no chão.

#### Equipamento especial de protecção e Proceduras de luta contra o incêndio

Usar se apropriado: Vestuário totalmente protegido contra chamas. Usar equipamento de respiração autónomo para combate a incêndios, se necessário. Em caso de incêndio arrefecer os tanques por pulverização com água. Não deixar entrar a água utilizada para apagar o incêndio nos esgotos e nos cursos de água.

## Secção 6. Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

### 6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

Guardar em lugar bem arejado. Manter afastado de fontes de ignição. Não inalar os vapores.

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 5- 22

## 6.2. Precauções a nível ambiental

Não permitir a entrada do produto no sistema de esgotos. Em caso de poluição de rios, lagos ou esgotos informar as autoridades competentes conforme previsto na regulamentação local. Evite o mais possível qualquer emissão de compostos orgânicos voláteis.

## 6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Prender material derramado com um produto não inflamável (por exemplo, areia, terra, diatomite calcinada, vermiculite) e depositá-lo em recipientes próprios, como previsto na regulamentação local. Limpar de preferência com detergentes. Evitar usar solventes.

## 6.4. Remissão para outras secções

Respeitar as normas de segurança (ver capítulos 7 e 8).

## Secção 7. Manuseamento e armazenagem

### 7.1. Precauções para um manuseamento seguro

#### Recomendação para um manuseamento seguro

Evitar a formação de vapores de solvente inflamáveis e explosivos no ar, assim como tentar não ultrapassar os valores limite do ar. O produto apenas deve ser utilizado em áreas em que não existam lâmpadas descobertas ou qualquer outra fonte de ignição. Possibilidade de carga electrostática do material. Ao verter de um recipiente para outro usar apenas recipientes com ligação à terra.

Recomenda-se o uso de roupas anti-estática, incluindo sapatos. Não utilizar instrumentos que produzem faíscas. Evitar o contacto com os olhos e com a pele. Não respirar os vapores ou aerossóis. Fumar, comer e beber deve ser proibido na área de aplicação.

Para a protecção individual ver a secção 8. Seguir as normas de protecção e segurança impostas por lei. Se a substância é um revestimento, não utilizar areia, corte de chama, soldura, nem soldura seca de revestimento sem um respirador apropriado ou uma ventilação adequada, e luvas.

#### Orientação para prevenção de Fogo e Explosão

Os vapores dos solventes são mais pesados que o ar e podem espalharem-se no chão. Os vapores podem formar misturas explosivas com o ar. Não esvaziar o recipiente com pressão, não se trata de um recipiente a pressão! Guardar sempre em recipientes que correspondem à embalagem original.

### 7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

#### Requisitos para áreas de armazenagem e recipientes

Observar os avisos das etiquetas. Armazenar a uma temperatura entre 5 e 25 °C, num lugar bem ventilado longe de fontes de calor, de inflamação ou da luz do sol directa. Não fumar. Impedir o acesso às pessoas que não são autorizadas. Os contentores abertos devem ser cuidadosamente fechados de novo e têm que ficar direitos para evitar a dispersão.

#### Recomendações para armazenagem conjunta

Armazenar separadamente dos agentes oxidantes e das substâncias fortemente alcalinas e dos ácidos fortes. Não armazenar com produtos explosivos, gases, sólidos oxidantes, produtos que formam gases inflamáveis com o contacto com a água, produtos oxidantes, produtos infectados e radioactivos.

### 7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

Consulte os cenários de exposição fornecidos no anexo.

## Secção 8. Controlo da exposição/ Protecção individual

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 6- 22

## 8.1. Parâmetros de controlo

### DNEL

No. CAS	Nome Químico	Utilização final	Vias de exposição	Frequência de exposição	Tipo	Valor
108-94-1	cicloexanona	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	4 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	9,8 ppm
123-86-4	acetato de n-butilo	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	11 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	62,2 ppm
141-78-6	acetato de etilo	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	63 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	200 ppm
108-65-6	acetato de 1-metil-2-metoxietilo	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	153,5 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	50,132 ppm
1330-20-7	xileno	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	3 182 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	50,17 ppm
100-41-4	etilbenzeno	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	180 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	17,73 ppm
64742-95-6	nafta de petroleo (petroleo), aromática leve (<0,1% benzeno)	Trabalhadores	Dérmico	Longo prazo	Efeitos sistémicos	25 mg/kg/day
		Trabalhadores	Inalatórios	Longo prazo	Efeitos sistémicos	30,1 ppm

### PNEC

No. CAS	Nome Químico	Compartimento	Tipo	Valor
108-94-1	cicloexanona	Aquáticos	Água doce	0,0329 mg/l
		Aquáticos	Água salgada	0,0329 mg/l
141-78-6	acetato de etilo	Aquáticos	Água doce	0,26 mg/l

### Limites de exposição ocupacional da comunidade / nacional

No. CAS	Nome Químico	Fonte	Tempo	Tipo	Valor	Nota
108-94-1	cicloexanona			TWA	25 ppm	
			8 hr	IOELV8	10 ppm	Pele
			8 hr	IOELV8	40,8 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
			15 min	IOELV15	20 ppm	Pele
			15 min	IOELV15	81,6 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
123-86-4	acetato de n-butilo			TWA	150 ppm	
				CEIL	200 ppm	
141-78-6	acetato de etilo			TWA	400 ppm	

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 7- 22

No. CAS	Nome Químico	Fonte	Tempo	Tipo	Valor	Nota
108-65-6	acetato de 1-metil-2-metoxietilo		8 hr	IOELV8	50 ppm	Pele
			8 hr	IOELV8	275 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
			15 min	IOELV15	100 ppm	Pele
			15 min	IOELV15	550 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
1330-20-7	xileno		15 min	IOELV15	442 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
			15 min	IOELV15	100 ppm	Pele
			8 hr	IOELV8	221 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
			8 hr	IOELV8	50 ppm	Pele
				CEIL	150 ppm	
				TWA	100 ppm	
123-92-2	isopentil acetato		15 min	IOELV15	540 mg/cm <sup>3</sup>	
			15 min	IOELV15	100 ppm	
			8 hr	IOELV8	270 mg/cm <sup>3</sup>	
			8 hr	IOELV8	50 ppm	
100-41-4	etilbenzeno			TWA	100 ppm	
				CEIL	125 ppm	
			8 hr	IOELV8	100 ppm	Pele
			8 hr	IOELV8	442 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
			15 min	IOELV15	200 ppm	Pele
			15 min	IOELV15	884 mg/cm <sup>3</sup>	Pele
624-41-9	acetato de 2-metilbutilo			TWA	50 ppm	
				CEIL	100 ppm	
95-63-6	1,2,4-trimetilbenzeno		8 hr	IOELV8	20 ppm	
			8 hr	IOELV8	100 mg/cm <sup>3</sup>	

## Glossary

CEIL Ceiling exposure limit  
IOELV Indicative Occupational Exposure Limit Values  
STEL Limite de exposição de curta duração  
TWA Média ponderada de tempo

## 8.2. Controlo da exposição

### Informações adicionais para montagem de instalações técnicas

Providenciar ventilação adequada. Isto deve ser acabado com uma boa extracção geral e -se for praticamente possível- utilizando um local com uma saída de ventilação. Se tudo isto não é suficiente para manter as concentrações do vapor das partículas e do solvente inferiores à OEL, uma protecção respiratória deve ser utilizada. Mascara com filtro para gás, tipo A (EN 141)

### Equipamento de protecção

Um equipamento de protecção pessoal deve ser utilizado para evitar o contacto com os olhos, a pele ou o fato.

### Protecção respiratória

Usar equipamento respiratória adequado, quando a ventilação for insuficiente.

### Protecção das mãos

O tempo de avanço dos furos nas luvas é desconhecido para o produto mesmo. O material da luva é recomendado baseando-se nas substâncias na preparação.

Nome Químico	Substância de luva	Espessura das luvas	Pausa através do tempo
acetato de n-butilo	Viton (R) <sup>®</sup>	0,7 mm	10 MIN
	Borracha de nitrilo	0,33 mm	30 MIN
acetato de etilo	Borracha de nitrilo	0,33 mm	10 MIN
	Viton (R) <sup>®</sup>	0,7 mm	480 MIN

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 8- 22

Nome Químico	Substância de luva	Espessura das luvas	Pausa através do tempo
xileno	Borracha de nitrilo	0,33 mm	30 MIN
	Viton (R) ®	0,7 mm	480 MIN
nafta de petroleo (petroleo), aromatica leve (<0,1% benzeno)	Viton (R) ®	0,7 mm	30 MIN

A luva protectora deve ser verificada para cada caso no referente à adequação específica em cada estação de trabalho (p. ex. estabilidade mecânica, compatibilidade com o produto, anti-estática). Para protecção no uso indicado (p.ex. protecção na pulverização), deve usar-se uma luva protectora de nitrilo do grupo de resistência química 3 (p.ex. luva Dermatrill®). Após a contaminação, a luva deverá ser trocada. Não deverá ser evitada a submersão das mãos no produto (p.ex. manutenção, reparação), deverá usar-se uma luva de butilo ou de borracha de fluorocarbono. Após obter a luva do fabricante deverá verificar-se o capítulo 3 da FDDS para obter a informação sobre o tempo de penetração dos materiais. Ao trabalhar com objetos de bordas afiadas, as luvas poderão ser danificadas, tornando-se ineficazes. Observe as declarações e informação do fabricante das luvas para o uso, conservação e manutenção, na troca de luvas. As luvas protectoras deverão ser substituídas imediatamente após a danificação ou os primeiros sinais de desgaste.

## Protecção dos olhos

Usar óculos de protecção para proteger contra salpicões do produto.

## Protecção do corpo e da pele

Usar vestuário de protecção adequado. Usar roupa anti-estática a base de fibras naturais (algodão) ou fibras sintéticas resistentes ao calor.

## Medidas de higiene

Lavar a pele cuidadosamente com sabão e água ou utilizar um produto reconhecido para limpar a pele. Não usar solventes orgânicos!

## Controlo da exposição ambiental

Não permitir a entrada do produto no sistema de esgotos.  
Para informações ecológicas, consulte o capítulo 12

## Secção 9. Propriedades físico-químicas

### 9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

#### Aspeto

**Forma:** líquido; **Cor:** claro; **Odor:** O odor não é perceptível.;

#### Indicações relevantes para a segurança.

Propriedade	Valor	Método
pH	Dados não disponíveis	
Ponto de fusão/ponto de congelação	Não aplicável.	
Ponto de ebulição/intervalo de ebulição	70 °C	
Ponto de inflamação	20 °C	EN ISO 3679
Taxa de evaporação	Mais lento do que éter	
Inflamabilidade (sólido, gás)	não relevante porque o produto é líquido	
Limite inferior de explosão	1 vol-% baseado no teor de solvente orgânico	
Limite superior de explosão	11,4 vol-% baseado no teor de solvente orgânico	
Pressão de vapor	20,9 hPa	
Densidade de vapor	Dados não disponíveis	
Densidade	0,93 g/cm <sup>3</sup>	20 °C - DIN 53217/ISO 2811
Solubilidade(s)		
Hidrossolubilidade	apreciável	
Solubilidade noutros dissolventes	miscível com a maioria dos solventes orgânicos Registrado no: Secção 3. Composição/informação sobre os componentes	



# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 9- 22

Coeficiente de partição n-octanol/água Temperatura de auto-ignição	Este produto é uma mistura. para mais informações sobre os ingredientes, consulte a secção 12: 272 °C	DIN 51794 baseado no teor de solvente orgânico
Temperatura de decomposição	Este produto é uma mistura. Para mais informações, consulte a secção 10:	
Viscosidade (23 °C)	<20 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Propriedades explosivas	Não explosivo	
Propriedades comburentes	não oxidante	

## 9.2. Outras informações

Teste de separação de solventes.	< 3%	ADR/RID
Conteúdo de componentes volatis (inclui a água)	95,3 %	Bases Pressão de vapor $\geq$ 0.01 kPa
teor em solvente orgânico	95,3 %	Bases Pressão de vapor $\geq$ 0.01 kPa
European VOC	93,6 %	Bases Pressão de vapor $\geq$ 0.1 hPa

## Secção 10. Estabilidade e reatividade

### 10.1. Reatividade

Manter afastado de agentes oxidantes e de produtos fortemente alcalinos ou fortemente ácidos de forma a evitar reacções exotérmicas.

### 10.2. Estabilidade química

O produto é quimicamente estável.

### 10.3. Possibilidade de reacções perigosas

Nenhuma reacção perigosa nas condições normais de utilização.

### 10.4. Condições a evitar

Estavel nas condicoes recomendadas de armazenagem e manuseamento (ver seccao 7).

### 10.5. Materiais incompatíveis

não necessário em condições normais de utilização

### 10.6. Produtos de decomposição perigosos

Não conhecidos.

## Secção 11. Informação toxicológica

### 11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicos

#### Observações gerais

Nao existem dados disponiveis sobre a preparacao. A preparação foi avaliada seguindo o método convencional da Directiva 1272/2008/CE sobre as preparações perigosas e classificada para perigos toxicologicos. Para mais informações ver os capítulos 2 e 3.

#### Experiências práticas

Ingestão pode causar náuseas, diarreia, vômitos, irritação gastro-intestinal e pneumonia química. A exposicao aos vapores de solventes dos componentes em concentracoes superiores aos limites de exposicao ocupacional aplicaveis, pode ter um efeito adverso na saude, como sendo irritacao das mucosas e do aparelho respiratorio, efeitos nocivos nos rins, figado, sistema nervoso central Os sintomas incluem dor de cabeça, enjoos, fadiga, fraqueza muscular, sonolência e em casos extremos, perda de consciência. Os solventes podem causar alguns dos efeitos abaixo por absorção a través da pele. O contacto prolongado ou

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 10- 22

repetido com o produto leva à perda de gordura natural da pele e pode causar danos de contacto não alérgicos na pele (dermatite de contacto) e/ ou absorção de agentes tóxicos

## Toxicidade aguda

### Toxicidade aguda por via inalatória

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
203-631-1	ciclohexanona	Ratazana	CL50	4 h	11 mg/l	
215-535-7	xileno	Ratazana	CL50	4 h	5 000 ppm	
202-849-4	etilbenzeno	Ratazana	CL50	4 h	4 000 ppm	
202-436-9	1,2,4-trimetilbenzeno	Ratazana	CL50	4 h	18 000 mg/l	

### Toxicidade aguda por via cutânea

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
203-631-1	ciclohexanona	Coelho	DL50		1 100 mg/kg	
215-535-7	xileno	Coelho	DL50		> 1 700 mg/kg	

### Toxicidade aguda por via oral

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
203-631-1	ciclohexanona	Ratazana	DL50		1 620 mg/kg	

## efeitos irritantes

O líquido que salpicou para os olhos pode causar uma irritação e prejuízos reversíveis. Pode provocar irritação dérmica em pessoas susceptíveis

## Secção 12. Informação ecológica

Não existem dados disponíveis sobre a preparação. Não se deve permitir a contaminação de esgotos ou linhas de água.

Os dados apresentados nesta secção são consistentes com os dados dos relatórios de segurança química disponíveis à data da revisão.

### 12.1. Toxicidade

#### Toxicidade aquática

##### Toxicidade crítica em invertebrados aquáticos

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
265-199-0	nafta de petróleo (petróleo), aromática leve (<0,1% benzeno)	Daphnia	EC50	24 h	170 mg/l	
202-436-9	1,2,4-trimetilbenzeno	Daphnia	LC50	48 h	6 mg/l	

##### Toxicidade crítica e prolongada em peixes

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 11- 22

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
265-199-0	nafta de petroleo (petroleo), aromática leve (<0,1% benzeno)	Danio rerio (peixe-zebra)	LC50	96 h	10 mg/l	
202-436-9	1,2,4-trimetilbenzeno	Oncorhynchus mykiss (truta arco-íris)	EC50	96 h	9,22 mg/l	

## Toxicidade com plantas aquáticas

No. EINECS	Nome Químico	Espécie	Tipo	Duração da exposição	Valor	Método
265-199-0	nafta de petroleo (petroleo), aromática leve (<0,1% benzeno)	Alga	EC50	72 h	10 mg/l	

Contém 1,2% de componentes cujos perigos para o ambiente aquático são desconhecido.

## 12.2. Persistência e degradabilidade

Não existe informação disponível.

## 12.3. Potencial de bioacumulação

Não existe informação disponível.

## 12.4. Mobilidade no solo

Não existe informação disponível.

## 12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

Com base nos dados disponíveis, não foram classificados ingredientes para esta propriedade de risco (consulte a secção 3).

## 12.6. Outros efeitos adversos

A preparação foi avaliada de acordo com o método convencional da directiva de preparação 1999/45/EG e não foi classificada como perigosa para o meio ambiente, mas contém materiais perigosos para o meio ambiente. Para obter detalhes, refira-se à secção 3.

## Halogéneos orgânicos ligados adsortos (AOX)

O produto não contém halógenos orgânicos ligados contribuindo ao AOX.

# Secção 13. Considerações relativas à eliminação

## 13.1. Métodos de tratamento de resíduos

Eliminar de acordo com os regulamentos locais.

### Produto

Recomendação:

Aconselha-se o aproveitamento energético para o tratamento dos resíduos. Se isto não for possível, a única alternativa é a incineração de resíduos perigosos.

Número de eliminação de resíduos	Descrição
08 01 11	resíduos de tintas e vernizes, contendo solventes orgânicos ou outras substâncias perigosas

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 12- 22

## Embalagens não limpas.

Recomendação:

Embalagens livres de restos de material devem ser levadas para a sucata ou reconcionadas. Embalagens que não foram correctamente limpas de restos do produto são consideradas lixo perigoso (código de resíduos n.º 150110).

## Secção 14. Informações relativas ao transporte

O transporte deve efectuar-se conforme ADR (por estrada), RID (por comboio), IMDG (por mar) e ICAO/IATA (por ar)

### 14.1. Número ONU

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 1263

### 14.2. Designação oficial de transporte da ONU

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: MATÉRIAS APARENTADAS ÀS TINTAS

### 14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

#### Classe de perigo

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 3

#### Classe de perigo subsidiário

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: Não aplicável.

#### Rótulos



#### Código de restrição em túneis

ADR/RID: D/E

#### Precauções especiais

ADR/RID: 640D

#### Kemler Código

ADR/RID: 33

#### Código Hazchem

ADR/RID: 3YE

#### EMS

IMDG: F-E,S-E

### 14.4. Grupo de embalagem

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: II

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 13- 22

## 14.5. Perigos para o ambiente

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: nenhum(a)

### Poluente marinho

IMDG: não

## 14.6. Precauções especiais para o utilizador

consulte a secção 6 – 8

## 14.7. Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC

A entrega é efectuada exclusivamente em embalagens apropriadas e admitidas legalmente.

## Secção 15. Informação sobre regulamentação

### 15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Reservado aos utilizadores profissionais.

### 15.2. Avaliação da segurança química

A mistura não foi submetida a qualquer avaliação de segurança.

## Secção 16. Outras informações

### Texto completo das frases H cujo numero consta da secção 3

H225	Líquido e vapor facilmente inflamáveis.
H226	Líquido e vapor inflamáveis.
H302	Nocivo por ingestão.
H304	Pode ser mortal por ingestão e penetração nas vias respiratórias.
H312	Nocivo em contacto com a pele.
H315	Provoca irritação cutânea.
H318	Provoca lesões oculares graves.
H319	Provoca irritação ocular grave.
H332	Nocivo por inalação.
H335	Pode provocar irritação das vias respiratórias.
H336	Pode provocar sonolência ou vertigens.
H373	Pode afectar os órgãos após exposição prolongada ou repetida.
H412	Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.
EUH066	Pode provocar pele seca ou gretada, por exposição repetida.
Note C	Algumas substâncias orgânicas podem ser comercializadas numa forma isomérica específica ou na forma de uma mistura de diversos isómeros. Nesses casos, o fornecedor deve indicar no rótulo se a substância é um isómero específico ou uma mistura de isómeros.

### Etiquetagem de acordo com a Directiva Europeia 1999/45/CE.

### Classificação de perigo

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 14- 22



F

Facilmente inflamável



Xn

Nocivo

## Frase(s) - R

R11	Facilmente inflamável.
R20/21	Nocivo por inalação e em contacto com a pele.
R38	Irritante para a pele.
R41	Risco de lesões oculares graves.

## Frase(s) - S

S16	Manter afastado de qualquer chama ou fonte de ignição - Não fumar.
S23	Não respirar os vapores.
S26	Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água e consultar um especialista.
S33	Evitar acumulação de cargas electrostáticas.
S36/37/39	Usar vestuário de protecção, luvas e equipamento protector para os olhos/face adequados.
S38	Em caso de ventilação insuficiente, usar equipamento respiratório adequado.

## As informações foram tiradas de trabalhos de referência e da literatura.

Substância n.º.	CAS n.º: <a href="http://www.cas.org/EO/regsys.html">www.cas.org/EO/regsys.html</a> <a href="http://echa.europa.eu/">http://echa.europa.eu/</a>
Substâncias que representem um perigo para a saúde ou o ambiente na aceção da Directiva 67/548/CEE.	<a href="http://echa.europa.eu/search-for-chemicals">http://echa.europa.eu/search-for-chemicals</a> <a href="http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database">http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database</a> <a href="http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB">http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB</a> <a href="http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html">http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html</a>
Outras disposições legais, restrições ou interdições	Regulamento (CE) No. 1907/2006 Directiva 98/24/CE Directiva 2004/37/CE  REGULAMENTO (CE) N.o 1272/2008  EUR-LEX: <a href="http://europa.eu.int/eur-lex/lex">http://europa.eu.int/eur-lex/lex</a>
Limite de exposição para a substância pura	<a href="http://osha.europa.eu/OSHA">http://osha.europa.eu/OSHA</a>

## Recomendações de formação profissional

Regulamento (CE) No. 1907/2006

Directiva 98/24/CE

### Outras informações

As informações que constam nesta ficha de dados de segurança reflectem o nosso grau de conhecimento actual e cumprem a legislação nacional e da UE Salvo autorização por escrito, o produto não deve ser destinado a outros fins do que àqueles

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 15- 22

mencionados em capítulo 1. O utilizador é responsável pelo cumprimento de todas as normas legais aplicáveis. O manejo do produto só deve ser feito por pessoas de mais de 18 anos, que estão satisfatoriamente informadas sobre o trabalho que têm de fazer, sobre as propriedades perigosas e sobre as precauções de segurança necessárias. A informação que consta desta ficha de dados de segurança descreve os requisitos de segurança do nosso produto e não constitui nenhuma promessa comercial sobre as características do produto.

## Versão de estatuto

<u>Versão</u>	<u>Mudanças</u>
8.0	2, 3, 8, 9, 12

Data de revisão: 2017-04-27

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 16- 22

## Anexo - cenários de Exposição

### Consolidated exposure assessment for industrial and professional use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

#### 1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of coatings by spraying

##### Free short title:

Industrial or professional application of coatings by spraying (professional use in close to industrial setting)

##### Systematic title based on use descriptors:

Sector de utilização	SU 22, SU 3
Categoria do produto	PC9a, PC9b
Categoria de processo	PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC7 or PROC11
Categoria de Libertação para o Ambiente	ERC4, ERC5, ERC6d

##### Activities covered:

Preparing (mixing, adding activator, adjusting viscosity), transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

##### Contributing scenarios:

spERC x1	Spray coating including purge loss
PROC4 (covering PROC2)	Applicable for: Mixing of tints, adding of activator, adjustment of viscosity Transfer of substance or preparation (charging/discharging) Projecção convencional em aplicações industriais Projecção convencional em aplicações não industriais
PROC5 (covering PROC3)	
PROC8a (covering PROC8b)	
PROC7	
PROC11	

## 2. Operational conditions and risk management measures

### 2.1. Contributing environmental scenario

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

#### Condições do processamento:

Potential transfer to process waste water stream when using Venturi wet scrubber for collecting overspray

	M(sperc)	Transferir para processar águas residuais	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x1	Solids in paint	40%	10%	
spERC x1	Volatiles in paint	100%	100%	

### 2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

	PROC	DOA	LEV/TRV/RPE	DPE	
Mistura	5 (covering 3)	> 4 h	TRV	não	yes level 2
Transferring	8a (covering 8b)	> 4 h	TRV	não	yes level 2
Non-industrial spraying	11	> 4 h	LEV	sim due to aerosol	yes level 2



# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 17- 22

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Projeção convencional em aplicações industriais	7	> 4 h	LEV	sim due to aerosol	yes level 2
Curing	4 (covering 2)	> 4 h	TRV	não	yes level 2

## Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

## 3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

### 3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

### 3.2. Worker assessment

#### Assessment method:

ECETOC TRA version 3.0

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 and on dermal protection equipment is based on Axalta expert judgement Reactive diluant (styrene) is released in range 1 to 5 % only.

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material - professional setting

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Mistura	5 (covering 3)	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	nehum(a)	-	200	0,15
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Transferring (8a, 8b)	(covering 3)	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	nehum(a)	-	200	0,15
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Non-industrial spraying	11	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Filter mask (90% efficient)	-	200	0,05
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	nehum(a)	-	200	0,08
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material - industrial setting

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 18- 22

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
Mistura	5 (covering 3)	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	nehum(a)	-	200	0,15
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Transferring	8a (covering 8b)	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	nehum(a)	-	200	0,15
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Projeção convencional em aplicações industriais	7	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Air-fed mask (95% efficient)	-	200	-
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Inalação	acetato de etilo	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	nehum(a)	-	200	0,08
		Pele	xileno	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01

## Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (review hardener and/or diluant)

## 4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

### 1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

#### Free short title:

Industrial or professional sanding of cured coating (professional use in close to industrial setting)

#### Systematic title based on use descriptors:

Sector de utilização	SU 22, SU 3
Categoria do produto	PC9a, PC9b
Categoria de processo	PROC24
Categoria de Libertação para o Ambiente	ERC12a

#### Activities covered:

Sanding of cured coating

#### Contributing scenarios:

spERC x4

Wet sanding/wet dust collection in serial production

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 19- 22

spERC x5  
PROC24

Wet sanding/wet dust collection in refinishing process  
Applicable for: Sanding, grinding, chipping or polishing of cured coating film

## 2. Operational conditions and risk management measures

### 2.1. Contributing environmental scenario

Sanding of cured coating

#### Condições do processamento:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

	M(sperc)	Transferir para pro- cessar águas resi- duais	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x4 (solids)	Solids in dry film	2%	10%	
spERC x5 (solids)	Solids in dry film	2%	100%	

### 2.2. Contributing worker scenarios

Sanding of cured coating

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sanding	24	> 4 h	LEV	não	yes level 2

#### Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

## 3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

### 3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

### 3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

#### Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

## 4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.

Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.

$$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$$

RCR(s) shall be < 1

RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)

EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modifying factor (in part 3)

Scaling may be used consecutively for multiple determinants.

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 20- 22

Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

## Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

Content % range	Content Factor	DOA h	DOA Factor	Respiratory protection equipment	Factor
> 25	1	> 4	1	No RPE	1
5 - 25	0,6	1 - 4	0,6	Filter mask	0,1 Level 1
1 - 5	0,2	0,25-1	0,2	Air-fed mask	0,05 Level 2
< 1	0,1	< 0,25	0,1		

Skin protection equipment	Factor
No gloves	1
Suitable gloves	0,2 Level 1
Resistant gloves, training	0,1 Level 2
Resistant gloves, specific training	0,05 Level 3

PROC	Factor for TRV	Factor for LEV Industrial setting	Factor for LEV Professional setting	Factor for LEV Dermal impact
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Factor	PROC	Adjusted factor Professional	Adjusted factor Industrial
4 (high volatility)	1	2 (high volatility)	0.2	0.5
5 (high volatility)	1	3 (high volatility)	0.2	0.4
8a (high volatility)	1	8b (high volatility)	0.5	0.6
4 (medium volatility)	1	2 (medium volatility)	0.4	0.5
5 (medium volatility)	1	3 (medium volatility)	0.25	0.5
8a (medium volatility)	1	8b (medium volatility)	0.5	1
4 (low volatility)	1	2 (low volatility)	0.5	0.2
5 (low volatility)	1	3 (low volatility)	0.3	0.6
8a (low volatility)	1	8b (low volatility)	0.4	0.5

## Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for professional use only  
 Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed as professional use in paintshops is considered as non dispersive (point source)  
 No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.  
 Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream  
 Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)  
 The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.  
 It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.  
 Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professional use  
 Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)  
 Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.  
 It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).  
 Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.  
 Exposure assessment is performed for coating material as supplied.  
 Adaptation may be required for ready for use mixture depending on selection of specific hardener and diluant  
 Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.  
 Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).  
 Loss during service life negligible, in any case less than 1 %  
 Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed  
 Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment  
 No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 21- 22

## Good practice advice

### Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information

Recommendation to use technical room ventilation.

Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 is based on Axalta expert judgement

Advice to use spray-booth or efficient exhaust ventilation.

Advice to wear respiratory protection equipment as standard RMM due to aerosol formation, even in ventilated booth.

Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.

Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.

Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.

Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.

Recommendation to avoid contact with water.

### Standardised use descriptors according European Chemical Agency (EChA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

SU 3	Utilizações industriais: Utilização de substâncias estremes ou contidas em preparações em instalações industriais
SU 22	Utilizações profissionais: Domínio público (administração, educação, actividades recreativas, serviços, artes e ofícios)
PC9a	Materiais de revestimento e tintas, diluentes, decapantes
PC9b	Materiais de enchimento, mástiques, gessos, argila para modelar
PROC2	Utilização em processo contínuo e fechado, com exposição ocasional controlada
PROC3	Utilização em processo descontínuo fechado (síntese ou formulação)
PROC4	Utilização em processos descontínuos e outros (síntese), onde há possibilidade de exposição
PROC5	Mistura ou combinação em processos descontínuos de formulação de preparações e artigos (em vários estádios e/ ou contacto significativo)
PROC7	Projecção convencional em aplicações industriais
PROC8a	Transferência de substâncias ou preparações (carga/ descarga) de/ para recipientes/ grandes contentores em instalações não destinadas a esse fim
PROC8b	Transferência de substâncias ou preparações (carga/ descarga) de/ para recipientes/ grandes contentores em instalações destinadas a esse fim
PROC11	Projecção convencional em aplicações não industriais
PROC24	Transformação (mecânica) a elevada energia de substâncias incorporadas em materiais e/ ou artigos
ERC4	Utilização industrial de auxiliares de processamento em processos e produtos que não venham a fazer parte de artigos
ERC5	Utilização industrial resultante na inclusão dentro ou à superfície de uma matriz
ERC12a	Processamento industrial de artigos com técnicas abrasivas (libertação reduzida)
ERC6d	Utilização industrial de reguladores de processamento para processos de polimerização na produção de resinas, borrachas e polímeros

## Glossary

SU	Sector de utilização
PC	Categoria do produto
PROC	Categoria de processo
ERC	Categoria de Libertação para o Ambiente
AC	Categoria do artigo
spERC	Sector specific environmental release category (for ACEA uses)
ACEA	European automobile manufacturers association
AIRC	Federation of vehicle repair organisations
CEPE	European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours
OC	Operational condition
DOA	Duration of activity
LEV	Local exhaust ventilation
TRV	Technical room ventilation
RMM	Medidas de gestão de riscos
RPE	Respiratory protection equipment
DPE	Dermal protection equipment
WWTP	Waste water treatment plant (on-site)
STP	Sewage treatment plant (municipal)
SVHC	Substance of very high concern

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

em conformidade com a norma 1907/2006/CE



Nome do produto: BLENDING THINNER

Código do produto: 1250089376

Data de impressão: 2017-04-27 v8.0 Data de revisão: 2017-04-27

PT/pt Página 22- 22

LSI	Lead substance indicator
M(sperc)	Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC
DNEL	Nível derivado de exposição sem efeitos
DMEL	Derived minimum effect level
PNEC	Concentração previsivelmente sem efeitos
ECETOC TRA	Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals
RCR	Risk characterisation ratio